

Cod. articolo: 59MQ28004024 | **GTIN (EAN):** 4069025012159

Descrizione prodotto:

Apollon® linear, struttura per montaggio sporgente, tipo di montaggio: a plafone, struttura per montaggio sporgente, in alluminio, bianco, lunghezza: 1.200mm, larghezza: 300mm, altezza: 76mm, unità d'imballo: 1 pezzo

Peso (kg): 1,9
GTIN (EAN): 4069025012159

Cod. articolo: 59MQ28004024 | GTIN (EAN): 4069025012159

Descrizione tecnica dettagliata:

Dati caratteristici

- Tipo prodotto: struttura per montaggio sporgente
- Nome del prodotto: Apollon® linear
- Cod. articolo: 59MQ28004024

Materiale, Colore

- struttura per montaggio sporgente: alluminio, bianco
- Specifica di colore: bianco

Montaggio

- Tipo di installazione, luogo di installazione: a plafone, al soffitto
- Supplemento: per apparecchio da Lx B= 1195 x 295mm

Dimensioni, Peso

- Lunghezza: 1200mm
- Larghezza: 300mm
- Altezza: 76mm
- Peso: 1,9kg