

Cod. articolo: 51SD15MAA5A | GTIN (EAN): 4058352716403

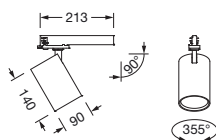
Descrizione prodotto:



Spot 11, proiettore direzionale, controllo della luce con lente, in PMMA, LED flusso luminoso di misurazione: 5.680lm, colore della luce: 927, alimentatore: EVG-Multilumen, con adattatore trifase, allacciamento alla rete: 220..240V, AC, 50/60Hz, in alluminio, bianco traffico (RAL 9016), lunghezza: 213mm, diametro: 90mm, grado di protezione (totale): IP20, classe di isolamento (totale): classe isolamento I (messa a terra), marchi di qualità: CE, resistenza agli urti: IK02, temperatura ambiente ammessa per locali interni: -20..+40°C, unità d'imballo: 1 pezzo

IP 20  

Lampade:	LED
Peso (kg):	0,8
GTIN (EAN):	4058352716403



Cod. articolo: 51SD15MAA5A | GTIN (EAN): 4058352716403

Descrizione tecnica dettagliata:



Dati caratteristici

- Tipo prodotto: proiettore direzionale
- Nome del prodotto: Spot 11
- Cod. articolo: 51SD15MAA5A

Illuminotecnica | Equipaggiamento | Alimentatore

Componenti 1

Illuminotecnica:

- Conduzione della luce: lente in PMMA
- Angolo di emissione: 60°
- Simmetria: a distribuzione simmetrica
- UGR direz. di osserv. longit. asse apparecchio: ≤ 16
- UGR direz. di osserv. perpend. asse apparecchio: ≤ 16

Lampade:

- Lampada: con LED
- Flusso luminoso di misurazione: 5680lm
- Efficienza luminosa: 149lm/W
- Temperatura di colore: 2700K
- Indice di resa cromatica: CRI > 90
- Colore della luce: 927
- SDCM (Standard Deviation of Colour Matching): MacAdam ≤ 3 SDCM (iniziale)
- Potenza di misurazione: 38W

Gruppo di alimentazione:

- Alimentatore: EVG-Multilumen
- Sistema di controllo: ON/OFF multilumen

Certificati, Norme

- Grado di protezione: IP20
- Classe di isolamento: classe isolamento I (messa a terra)
- Resistenza agli urti: IK02
- Intervallo di temperatura (operazione): -20..+40°C
- Marchio di controllo, marchio: CE

Materiale, Colore

- Specifica di colore: bianco traffico (RAL 9016)

Montaggio

- Tipo di installazione, luogo di installazione: montaggio a innesto, in un canale elettrificato trifase

Collegamento elettrico

- Collegamento: adattatore trifase
- Tensione nominale: 220..240V, 50/60Hz, AC

Dimensioni, Peso

- Lunghezza: 213mm
- Diametro: 90mm
- Peso: 0,8kg

Durata di vita

- Vita utile di misurazione: 50000 ore (L80/B50) con TA = 25°C

Cod. articolo: 51SD15MAA5A | GTIN (EAN): 4058352716403

Dimensioni:

